

**ЕЛЕЦКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. И.А.  
БУНИНА**



«УТВЕРЖДАЮ»  
Директор института СПО  
Гладышева М.С./

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
(по профилю специальности)**

**ПП.02.01 Организационно-технологическое обеспечение технического  
обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического)  
оборудования (по отраслям)**

по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание и  
ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Разработчик:  
Преподаватель СПО Павленко Л.В.

### Содержание

1	Паспорт программы производственной практики
2	Производственная практика по профессиональным модулям
3	Материально-техническое обеспечение производственной практики

# I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения квалификации: Техник-механик и основного вида профессиональной деятельности (ВПД): *Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям).*

## 2. Цели практики:

- формирование у обучающегося профессиональных компетенций, приобретение практического опыта по основному виду профессиональной деятельности (ВПД): *Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям);*
- подготовка технологических машин, механизмов, металлорежущих станков, оборудования, установок, приспособлений к работе, комплектование сборочных единиц.

## 3. Требования к результатам практики

В результате прохождения производственной практики по ВПД обучающийся должен освоить:

	ВПД	Профессиональные компетенции
1	Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)	ПК 2.1. - ПК 2.3.

## 4. Формы контроля: дифференцированный зачет.

5. **Количество часов на освоение программы практики.** Всего 4 недели / 144 часа.

**II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА  
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.04 Освоение  
одной или нескольких профессий рабочих, должностей  
служащих**

**1. Результаты освоения программы практики**

Результатом освоения программы производственной практики (по профилю специальности) являются сформированные профессиональные компетенции:

<b>Код</b>	<b>Наименование профессиональной компетенции</b>
ПК 2.1.	Производить техническое обслуживание и диагностику промышленного (технологического) оборудования в процессе эксплуатации в соответствии с технической документацией.
ПК 2.2.	Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования.
ПК 2.3.	Организовать работу персонала по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования.

Код ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики	Показатели освоения ПК
<b>ПК 2.1-ПК 2.2</b>	<p>Обслуживание промышленного оборудования.</p> <p>Ознакомление со структурой управления ремонтным хозяйством промышленного предприятия. Ознакомление с системой планово – предупредительного обслуживания и ремонта. Виды ремонта, их содержание. Маршрутные карты. Основные ремонтные нормативы. Основы техники безопасности и охраны труда. Охрана окружающей среды. Техника безопасности при обслуживании и ремонте промышленного оборудования. Промышленная санитария. Пожарная безопасность. Электробезопасность.</p> <p>Ознакомление с оборудованием, приспособлениями, применяемыми при ремонте (подъемно-транспортное оборудование, специальные приспособления, необходимые при оборудовании рабочего места слесаря-ремонтника). Смазочное хозяйство.</p>	72	1, 2, 3	концентрированно	<p>Демонстрация использования технического оснащения и оборудования в процессе обслуживания и ремонта промышленного оборудования;</p> <p>Отчет о прохождении практики.</p>
<b>ПК 2.3-</b>	<p>Ремонт промышленного оборудования.</p> <p>Проверка наличия необходимой документации. Её оформление. Маркировка деталей, узлов, механизмов. Чистка и мойка ремонтируемого оборудования. Разборка оборудования. ТБ при подготовительных работах. Охрана окружающей среды. Дефектовка и сортировка, составление дефектовочной ведомости. Разметка плоскостная. Рубка металла различным приёмами, заточка зубила. Правка и рихтовка метал (холодным</p>	72	2, 3		

<p>способом). Гибка деталей из листового и полосового металла. Нарезание внутренней и наружной резьбы. Пригонка резьбы. Смена и крепление болтов, гаек, шпилек. Нарезание резьбы на трубах. Сверление, затачивание спиральных свёрл. Ручное и механизированное сверление, Сверление на станках, Установка и крепление сверла. Сверление различных отверстий. Зенкерование отверстий. Зенкование цилиндрических или конических углублений и фасок под головки винтов, болтов, заклёпок. Замена узлов и деталей: болтов, винтов, шпилек и гаек с исправлением смятой нарезки. Замена запорных вентилей для воздуха, масла, воды, их установка по месту. Сборка шпоночных и шлицевых соединений. Вальцевание. Клёпка ручная и машинная. Пайка различными припоями. Лужение. Обработка деталей с применением пневматических, электрических инструментов. Соблюдение ТБ и электробезопасности. Сварка труб и трубопроводов. Приспособления и инструмент. Подготовка труб к сварке. Контроль выполненной работы. Выполнение работ на металлообрабатывающих станках (токарных, шлифовальных, строгальных и др.(по мере возможности). Контроль выполненной работы. Окраска и сдача отремонтированного оборудования из ремонта. Консервация Соблюдение мероприятий по охране труда и технике безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности. Выполнение требований по экологии и охране окружающей среды.</p>				
<b>Итого</b>	<b>144</b>			

### **III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:  
специализированное место слесаря-ремонтника промышленного  
оборудования.

Производственная практика проводится в организациях на основе прямых договоров между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся. Производственная практика проводится на кафедре технологических процессов в машиностроении и агроинженерии или в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки. Направление деятельности организаций должно соответствовать специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Базы производственной практики - образовательные учреждения, промышленные предприятия и другие организации, которые соответствуют необходимым условиям для организации и проведения практики.

Основными базами практики являются промышленные машиностроительные предприятия и организации по монтажу, ремонту промышленного оборудования: АО «Энергия», АО «Елецгидроагрегат», ПАО «Прожекторные угли» и др.

Материально-техническая база образовательных учреждений, промышленных предприятий и других организаций, в которых реализуется программа практики, соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам, нормам охраны труда работников образовательных учреждений и промышленных предприятий.